IBC-Container 1000l neu Ex-Geschützt auf Hybridkufenpalette 150mm Deckel mit Gefahrgutzulassung, Entgasung und Lebensmittelzulassung

Ex-geschützter 1000L IBC Container auf Hybridkufenpalette mit 150mm Deckel, UN-Gefahrgut- und Lebensmittelzulassung – perfekt für empfindliche Inhalte.

Artikelnummer	IN10MHYKP150EXLM
Gewicht	56kg
Länge	1200mm
Breite	1000mm
Höhe	1151mm

Produktbeschreibung

Der 1000l IBC-Container ist Ex-geschützt und auf Kunststoffpalette mit UN-Gefahrgutzulassung, Lebensmittelzulassung und Entgasung auf der Grundfläche einer Cp1-Palette erhältlich.

Hinweis für Vielnutzer:

Um die Lebensdauer Ihres IBC-Containers zu maximieren und vor allem bei intensiver Nutzung, empfehlen wir Ihnen unseren hochwertigen IBC-Wasserhahn aus Stahl. Dieser ist besonders robust sowie langlebig, eignet sich ideal für den häufigen Einsatz und ist in verschiedenen Größen verfügbar.

Die herausragenden Merkmale des IBC-Containers

- Durch die Lebensmittelzulassung ist der neue IBC-Containerinsbesondere für die Lagerung und den Transport von Grundstoffen, fertigen Nahrungsmitteln oder Trinkwasser geeignet.
- Der Ex-geschützte leitfähige 1000l Container ist mit einer Erdung ausgestattet. Dadurch ist dieser IBC-Container für Füllgüter mit einem niedrigen Flammpunkt = 60° C geeignet.
- Er ist ebenfalls in Bereichen mit explosionsfähigen Gas- oder Dampfatmosphären einsetzbar, da durch die Erdung ein elektrostatisches Aufladen beim Befüllen, Entleeren und Transportieren verhindert wird.
- Der Container hat eine D17 Entgasungsmembran im Deckel. Diese und die weiteren verwendeten Materialen sind der Garant für die problemlose Verwendung in Ihren entsprechenden Betriebsteilen.
- Der Ex-Geschützte 1000l IBC-Container ist auch befüllt stapelbar, die Stapellast beträgt hier 1711 Kg (dynamisch/Transport).
- Der 1000l IBC-Container ist mit der gleichen UN-Gefahrgutzulassung (UN31HA1/Y/) ausgestattet wie unsere anderen IBCs, damit kann der IBC wie gewohnt für die meisten Produkte der chemischen Industrie eingesetzt werden. Häufig wird der 1000l IBC-Container hier für Säuren, Öle oder Laugen eingesetzt.
- Die Palette ist mit einer Hub-Ameise unterfahrbar. Die robuste Stahl- / Kunststoff-Kombipalette und der verzinkte Stahlrahmen garantieren eine lange Lebensdauer in Ihrem Betrieb. Sodass der 1000l IBC-Container auch exzellent für Pfandsysteme eingesetzt werden kann.
- Der IBC verfügt über einen 150 mm Schraubdeckel, sowie eine S60x6 Auslaufarmatur mit integriertem Klappenhahn. Hier können problemlos viele Anschlüsse und Adapter aus unserem IBC-Zubehör angebracht werden. Eine Verwendung ist aber auch ohne weiteres Zubehör möglich.

Produkteigenschaften

UV-Schutz	nein
Lebensmittelzulassung	ja
Palettenart	Kunststoff, Stahl
UN-Y-Gefahrgutzulassung	ja
Farbe	natur-transparent
CDS1-System (z.B. für AdBlue)	nein
EX-geschützt	ja
Entgasung	ja
Liter	1000
Durchmesser Einfüllöffnung	150 mm

Gerhard van Well Fassgroßhandlung und Fassverwertung GmbH
Industriestr. 1
47918 Tönisvorst
Deutschland

Telefon: +49 2151 788670
Web: www.faesser.de
E-Mail: shop@faesser.de

Geschäftsführer: Helmut van Well
Registergericht: Amtsgericht Krefeld
Registernummer: HRB 9364
USt-IdNr.: DE 120142485

Weitere Bilder

Gerhard van Well Fassgroßhandlung und Fassverwertung GmbH
Industriestr. 1
47918 Tönisvorst
Deutschland

Telefon: +49 2151 788670
Web: www.faesser.de
E-Mail: shop@faesser.de

Geschäftsführer: Helmut van Well
Registergericht: Amtsgericht Krefeld
Registernummer: HRB 9364
USt-IdNr.: DE 120142485