

IBC-Container 1000l neu mit CDS1-System auf Kunststoffpalette mit Optivent-Belüftung und Gefahrgutzulassung

Artikelnummer	IN10MKP150UNCDS
Gewicht	60kg
Länge	1200mm
Breite	1000mm
Höhe	1151mm



Produktbeschreibung

Der [1000l IBC-Container](#) mit CDS1-System ist auf Kunststoffpalette mit [UN-Gefahrgutzulassung](#), Flüssigkeitszulassung und D17-Entgasung auf der Grundfläche einer Cp1-Palette erhältlich. Die unterfahrbare Kunststoffpalette ist die optimale Möglichkeit Produkte wie AdBlue leicht zugänglich zu lagern und sicher zu transportieren.

Hinweis für Vielnutzer:

Um die Lebensdauer Ihres IBC-Containers zu maximieren und vor allem bei intensiver Nutzung, empfehlen wir Ihnen unseren hochwertigen [IBC-Wasserhahn aus Stahl](#). Dieser ist besonders robust sowie langlebig, eignet sich ideal für den häufigen Einsatz und ist in verschiedenen Größen verfügbar.

Die herausragenden Merkmale des IBC-Containers

- Der 1000l IBC-Container mit CDS1-System verfügt über einen 150 mm Deckel, einen S60x6 Auslauf mit integriertem Klappenhahn sowie über ein CDS1-System mit Steigrohr, damit ist maximale Flexibilität beim Befüllen und Leeren gewährleistet.
- Der 1000l IBC-Container ist mit der gleichen UN-Gefahrgutzulassung (UN31HA1/Y/) ausgestattet wie unsere anderen IBCs, damit kann der IBC wie gewohnt für die meisten Produkte der chemischen Industrie eingesetzt werden. Häufig wird der 1000l IBC-Container hier für Säuren, Öle oder Laugen eingesetzt.
- Durch die robuste Kunststoffkufenpalette kann der 1000l IBC-Container mit CDS1-System auch mit einer Hub-Ameise angehoben werden. Ein Handling mit Gabelstapler oder Hubwagen ist natürlich ebenfalls möglich.

Produkteigenschaften

UV-Schutz	nein
Palettenart	Kunststoff
UN-Y-Gefahrgutzulassung	ja
Farbe	natur-transparent
Lebensmittelzulassung	nein
CDS1-System (z.B. für AdBlue)	ja
EX-geschützt	nein
Entgasung	ja
Liter	1000
Durchmesser Einfüllöffnung	150 mm

Weitere Bilder

